

ICS 71.120; 83.200
G 95
备案号: 49644—2015

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3685—2015
代替 HG/T 3685—2000

轿车子午线轮胎第一段成型机

Radial ply tyre first stage building machine

2015-05-11 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 3685—2000《轿车子午线轮胎第一段成型机技术条件》，与 HG/T 3685—2000 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了标准名称；
- 修改了标准的适用范围（见 1，2000 年版的 1）；
- 增加了术语和定义（见 3）；
- 增加了型号及基本参数（见 4.1、4.2）；
- 增加了基本要求（见 5.1）；
- 增加了功能要求（见 5.2）；
- 修改了图 1 精度要求指引（见 5.3，2000 年版的 4.2）；
- 修改了成型机头径向圆跳动和端面圆跳动（见 5.3.3、5.3.4，2000 年版的 4.2.6、4.2.7）；
- 增加了机头旋转角度定位精度（见 5.3.10）；
- 增加了供料装置定中挡板与成型机头中心线对中精度（见 5.3.12）；
- 修改了机械系统、气动系统要求（见 5.1.1、5.1.2，2000 年版的 4.5、4.6）；
- 增加了电气系统要求（见 5.1.3）；
- 增加了安全防护装置要求（见 5.4.1）；
- 增加了保护联结电路连续性、绝缘电阻试验、耐压试验要求（见 5.4.3、5.4.4、5.4.5）；
- 增加了外壳防护等级要求（见 5.4.6）；
- 修改了试验方法（见 6，2000 年版的 6）；
- 修改了标志（见 8.1，2000 年版的 8.2）；
- 修改了使用说明书、包装、运输和贮存（见 8.2、8.3、8.4，2000 年版的 8.3、8.4、8.5、8.6、8.7）。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会橡胶机械分技术委员会（SAC/TC71/SC1）归口。

本标准起草单位：软控股份有限公司、天津赛象科技股份有限公司、福建建阳龙翔科技开发有限公司、北京敬业机械设备有限公司、北京贝特里戴瑞科技发展有限公司、桂林橡胶机械厂、北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人：李海涛、杨慧丽、张建浩、陈玉泉、杨博、宋震方、黄波、何成。

本标准于 2000 年 6 月首次发布，本次为第一次修订。

轿车子午线轮胎第一段成型机

1 范围

本标准规定了轿车子午线轮胎第一段成型机（以下简称第一段成型机）的术语和定义，型号及基本参数，要求，试验，检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于两次法成型轿车子午线轮胎第一段成型机，也适用于两次法成型轻型载重汽车子午线轮胎第一段成型机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 4208—2008 外壳防护等级（IP 代码）

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件

GB/T 6326 轮胎术语及其定义

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 7932—2003 气动系统通用技术条件

GB/T 8196—2003 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 12783 橡胶塑料机械产品型号编制方法

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 24342 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范

GB/T 24343 工业机械电气设备 绝缘电阻试验规范

GB/T 24344 工业机械电气设备 耐压试验规范

HG/T 2108 橡胶机械噪声声压级的测定

HG/T 3120 橡胶塑料机械外观通用技术条件

HG/T 3223 橡胶机械术语

HG/T 3228—2001 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 6326 和 HG/T 3223 界定的术语和定义适用于本文件。为了便于使用，以下重复列出了 GB/T 6326 和 HG/T 3223 中的一些术语和定义。

3.1

轿车轮胎 passenger car tyre

设计用于轿车的轮胎。

这种车辆为在设计和技术特性上主要用于载运乘客及其随身行李和/或临时物品的汽车及其拖挂车。这种车辆包括驾驶员在内不超过 9 个座位。

[GB/T 6326—2005，定义 4.3.1]